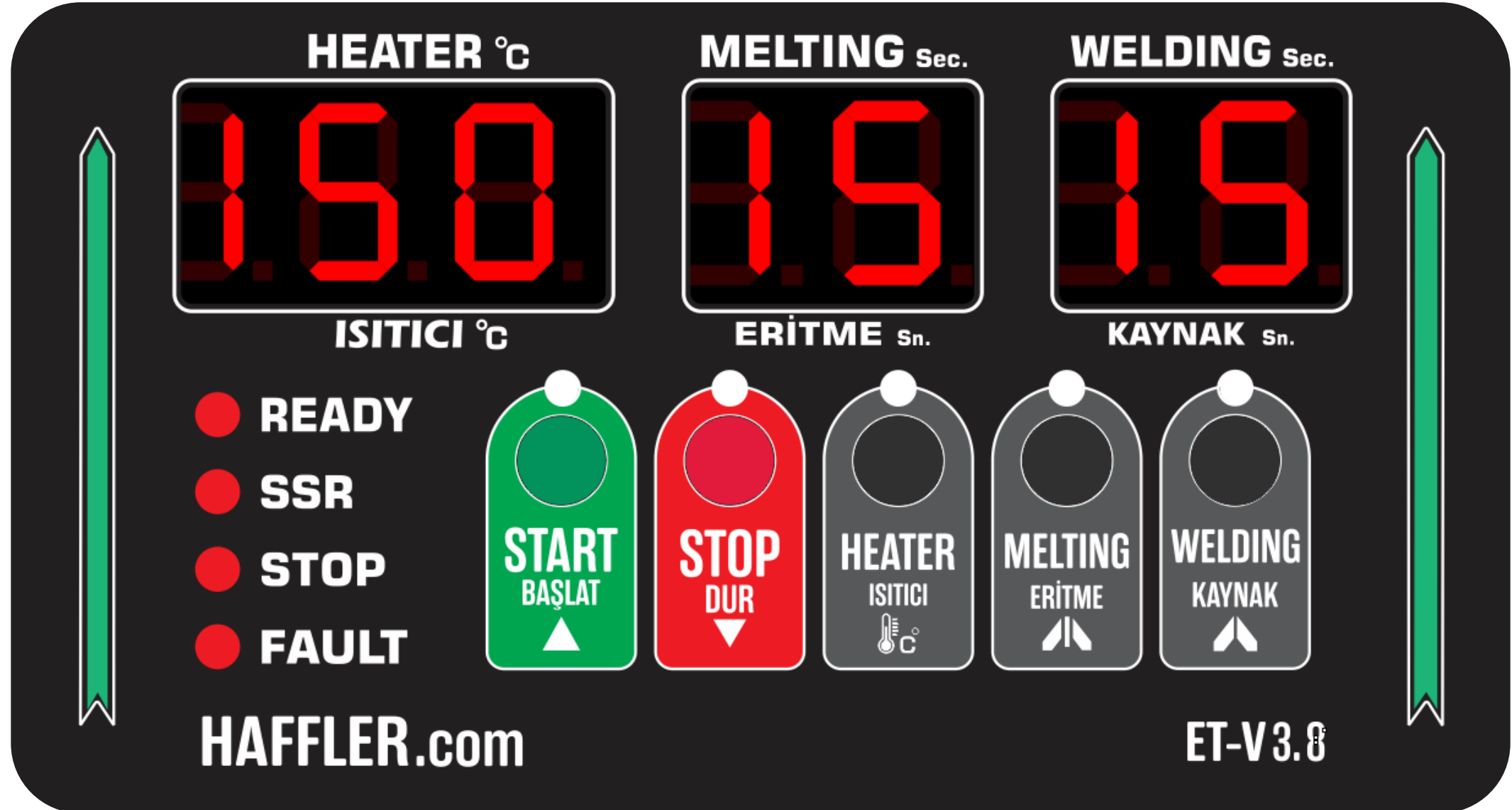


دفترچه راهنما دستگاه PLC جوش مدل ۵ دکمه



The image shows a control panel for a PLC welding system. It features three large red digital displays at the top, each showing the number '19'. Below these displays are three columns of controls. The first column has a green 'START' button with a white upward arrow. The second column has a red 'STOP' button with a white downward arrow. The third column has three grey buttons labeled 'HEATER', 'MELTING', and 'WELDING'. To the left of the buttons is a legend with four red circles and labels: 'READY', 'SSR', 'STOP', and 'FAULT'. The bottom of the panel displays 'HAFFLER.com' on the left and 'ET-V3.8' on the right. Two green vertical bars are on the far left and right sides of the panel.

HEATER °C
190
ISITICI °C

MELTING Sec.
19
ERİTME Sn.

WELDING Sec.
19
KAYNAK Sn.

- **READY**
- **SSR**
- **STOP**
- **FAULT**

START
BAŞLAT

STOP
DUR

HEATER
ISITICI
°C

MELTING
ERİTME

WELDING
KAYNAK

HAFFLER.com

ET-V3.8

فهرست

آموزش دکمه های پزل ۱

توضیحات نمایشگر و چراغ ها ۲

راهنمای نصب دستگاه (تصویر) ۳

راهنمای نصب دستگاه (متن) ۴

آموزش اتصال به نرم افزار ۵

* توضیحات دکمه های پنل :

- آموزش تغییر دما :

برای تغییر دما ، دکمه WELDING را فشار می‌دهیم و سپس دما را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش می‌دهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می‌کنیم .

- آموزش تغییر زمان جوش پروفیل :

برای تغییر زمان جوش پروفیل ، دکمه HEATER را فشار می‌دهیم و سپس زمان را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش می‌دهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می‌کنیم .

- آموزش تغییر زمان خنک سازی پروفیل :

برای تغییر زمان خنک سازی پروفیل ، دکمه MELTING را فشار می‌دهیم و سپس زمان را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش می‌دهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می‌کنیم .

- استارت یا پدال دستگاه :

برای استارت دستگاه دکمه سبز رنگ را باید فشار دهید .

- استپ یا قطع اضطراری دستگاه :

برای قطع اضطراری دستگاه در صورت بروز مشکل ، دکمه قرمز رنگ استپ را باید فشار دهید .

* توضیحات نمایشگر و چراغ ها :

- توضیحات سون سگمنت ها (نمایشگر اعداد) :

سون سگمنت HEATER : نمایش دما هیتر (المنت)

سون سگمنت WELDING : نمایش تایم جوش

سون سگمنت MELTING : نمایش تایم خنک سازی پروفیل

- توضیحات LED های دستگاه :

ال ای دی READY : نمایش حالت آماده به کار دستگاه

ال ای دی SSR : نمایش وضعیت SSR

ال ای دی STOP : نمایش حالت قطع اضطراری

ال ای دی FAULT : نمایش ارور و خطا های دستگاه

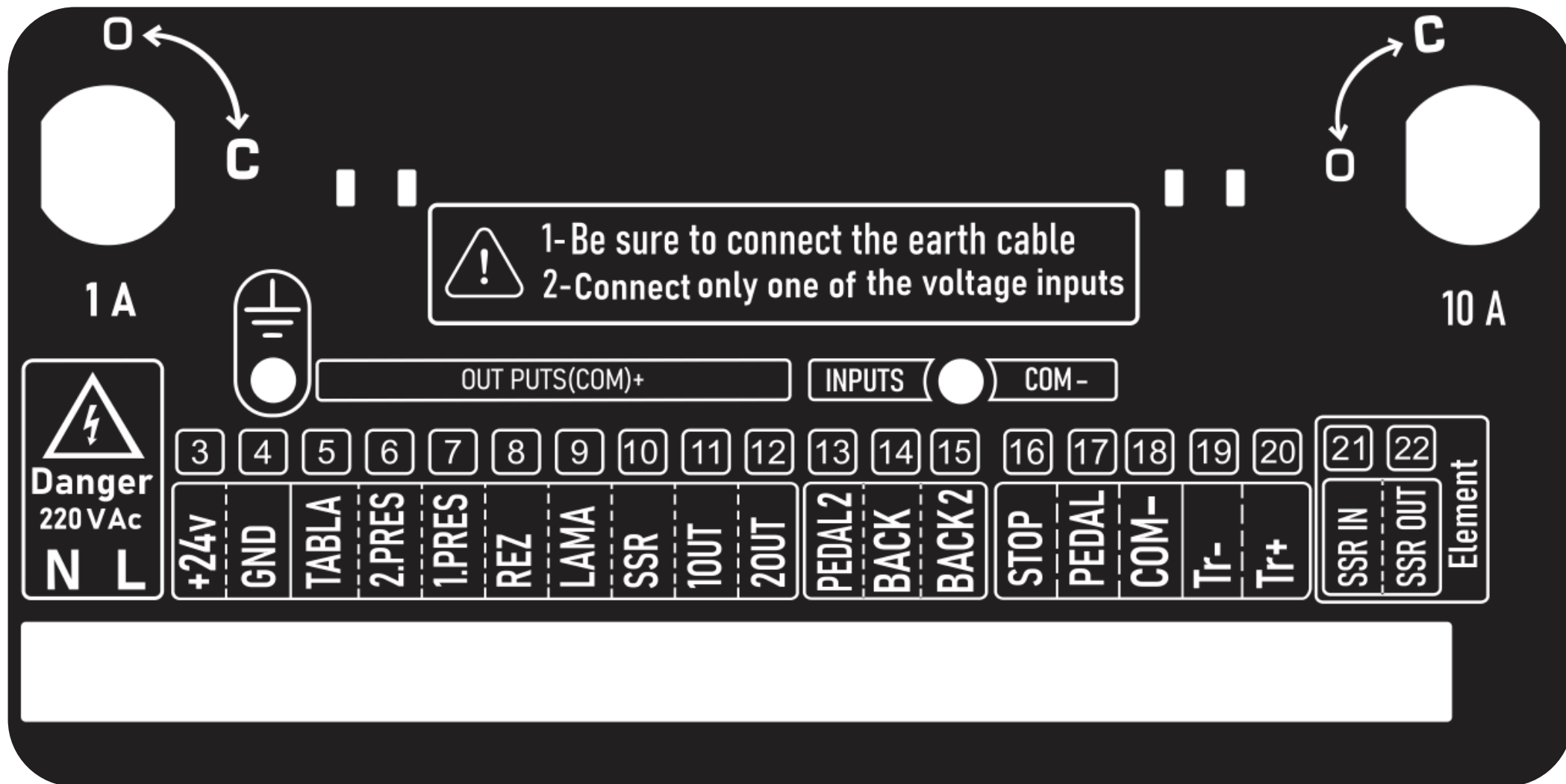
- توضیحات LED های کلید های دستگاه :

در صورت فشردن هر دکمه ال ای دی آن روشن می شود و در برخی از گزینه ها جنبه راهنمایی دارد .

- توضیحات ال ای دی های زیر کانکتور های دستگاه :

جهت نمایش وضعیت فعال و غیر فعال بودن خروجی و ورودی های دستگاه می باشد .

راهنمای نصب دستگاه :



راهنمای نصب دستگاه :

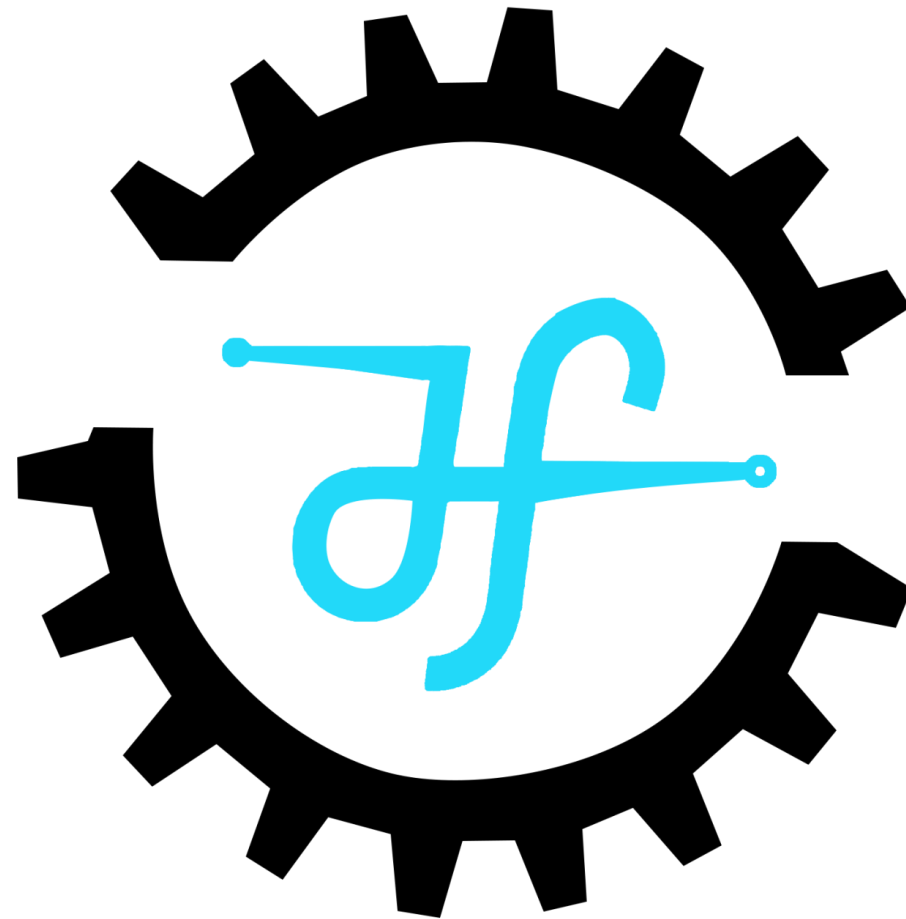
- **تغذیه دستگاه :** اگر روی دستگاه تغذیه ۲۴ ولت داشتیم متصل میکنیم به پایه های مشخص شده و در غیر این صورت فاز و نول را به پایه های مشخص شده میکنیم .
- **نکته :** دستگاه برای جوش تکسر و دو کله قابل استفاده می باشد در صورت استفاده تکسر اتصالات کله دوم را نادیده میگیریم .
- **نکته :** کلید بک برای برگشت حرکات جک ها در حین جوش می باشد که متصل کردن آن اختیاری می باشد .
- **نکته :** برای ورود به تنظیمات PID و تنظیم نوع ترموکوپل و تنظیم نوع دستگاه و کلیه تغییرات دستگاه از وب اپیکیشن دستگاه استفاده کنید .
- **نکته :** پایه شماره ۲۱ و ۲۲ مربوط به المنت و SSR داخلی می باشد .
- **نکته :** دستگاه دارای دو عدد فیوز یک نمونه ۱ آمپر برای محافظ از دستگاه و یک نمونه ۱۰ آمپر برای محافظت از SSR دارد .
- **نکته :** سیم زرد رنگ ارت را برای محافظت از برق گرفتگی و نویز های محیط به بدنه دستگاه متصل کنید .
- **نکته :** در وب دستگاه آیکون کتاب به معنا کاتالوگ دیجیتال می باشد.

- ۱ : نول N
- ۲ : فاز P
- ۳ : ۲۴+ ولت
- ۴ : GND
- ۵ : جک میز TABLA
- ۶ : پرس ۲ (جک چپ) کله اول
- ۷ : پرس ۱ (جک راست) کله اول
- ۸ : جک هیتر REZ
- ۹ : جک تبری - شابلون LAMA
- ۱۰ : - SSR منفی
- ۱۱ : پرس ۱ (جک راست) کله ۲
- ۱۲ : پرس ۲ (جک چپ) کله ۲
- ۱۳ : استارت یا پدال کله ۲ START
- ۱۴ : کلید بک BACK
- ۱۵ : کلید بک ۲ BACK2
- ۱۶ : قطع اضطراری STOP
- ۱۷ : استارت یا پدال کله ۱ START
- ۱۸ : COM مشترک
- ۱۹ : ترموکوپل -TR
- ۲۰ : ترموکوپل +TR
- ۲۱ : ورودی المنت SSR IN
- ۲۲ : خروجی المنت SSR OUT

اعمال تنظیمات با گوشی بدون نصب نرم افزار :

- ۱ - وایفای گوشی را روشن کنید .
- ۲ - در جستوجو وایفا Haffler را پیدا کنید و به آن با رمز haffler.com متصل شوید .
(پس از آن به صورت اتوماتیک صفحه تنظیمات در گوشی باز می شود .)
- ۳ - در صفحه باز شده میتوانید انتخاب حالت دستگاه - تنظیمات حالت ها - راهنمای اتصالات - تنظیم پارامتر ها و... را مشاهده و بروزرسانی کنید .

- نکته ۱ : برای تنظیم کردن در هر قسمت میتوانید در صورت نیاز از کارشناس مربوطه مشاوره بگیرید .
- نکته ۲ : پس از تنظیم پارامتر ها حتما آن ها را سیو کنید تا بر روی دستگاه بماند .
- نکته ۳ : با اولین استارت وایفا دستگاه غیر فعال می شود و برای فعال شدن مجدد وایفا باید استپ را بزنید.
- نکته ۴ : سعی کنید برای تغییر پارامتر ها از اعمال با وایفای به جای پنل دستگاه استفاده کنید (فقط بخاطر انتقال حس بهتر به اپراتور اجرایی دستگاه)



HAFFLER

نوآوری را تجربه کن آینده را بساز

HAFFLER.COM